

# S2545

NARROW SLAB SCISSORS  
SCHMALE SCHERENBÜHNE



## POWER IN EXPERIENCE

- Excellent serviceability
- Durable
- Built tough

## LEISTUNG DURCH ERFAHRUNG

- Ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit
- Robust
- Strapazierfähige Konstruktion

# Snorkel

[www.snorkelusa.com](http://www.snorkelusa.com)

# S2545

## NARROW SLAB SCISSORS SCHMALE SCHERENBÜHNE

### PLATFORM

A. Height	7.6 m
B. Size	112 x 229 cm
C. Guardrail Height	110 cm
D. Rollout Extension	91.4 cm
Capacity	385.6 kg
Rollout capacity	113 kg
Stowed Platform Height	114 cm
Toeboard Height	15 cm

### MACHINE DIMENSIONS

E. Overall Stowed Height	199 cm
F. Overall Width	114 cm
G. Overall Length	241 cm
H. Wheelbase	198 cm
Ground Clearance	
Platform stowed, Pothole Protector raised	10.2 cm
Ground Clearance	
Platform lowered, Pothole Protector lowered	3.2 cm
Tire Size/Type	5 x 16 (Solid Rubber)

### PERFORMANCE

Weight	2,132 kg
Drive speed - Elevated	0.6 km/h
Drive speed - Stowed	1.8 km/h
Platform Lift speed	0.25 sec. minimum (3-speed control)
Turning Radius - outside	292 cm
Turning Radius - inside	76 cm

### OPTIONS

- Swing gate
- Lanyard attachments points
- Horn
- Flashing light
- Battery condition indicator
- AC generator
- EE rating
- Fixed rails

### PLATTFORM

A. Höhe	7,6 m
B. Größe	112 x 229 cm
C. Geländer	110 cm
D. Ausfahrbarer Ansatz	91,4 cm
Tragfähigkeit	385,6 kg
Tragfähigkeit des Ansatzes	113 kg
Platthöhe in Transportstellung	114 cm
Höhe der Fußleiste	15 cm

### MASCHINENABMESSUNGEN

E. Gesamthöhe in Transportstellung	199 cm
F. Gesamtbreite	114 cm
G. Gesamtlänge	241 cm
H. Radstand	198 cm
Bodenfreiheit	
Plattform in Transportstellung 'Schlagloch Protector' angehoben	10,2 cm
Bodenfreiheit	
Plattform abgesenkt 'Schlagloch Protector' abgesenkt	3,2 cm
Reifengröße	5 x 16 (Vollgummi)

### LEISTUNGSDATEN

Gewicht	2.132 kg
Fahrgeschwindigkeit - angehoben	0,6 km/h
Fahrgeschwindigkeit - Transportstellung	1,8 km/h
Platthubgeschwindigkeit	mindestens 25 Sek. (3-Gang-Steuerung)
Wendekreis - außen	292 cm
Wendekreis - innen	76 cm

### OPTIONEN

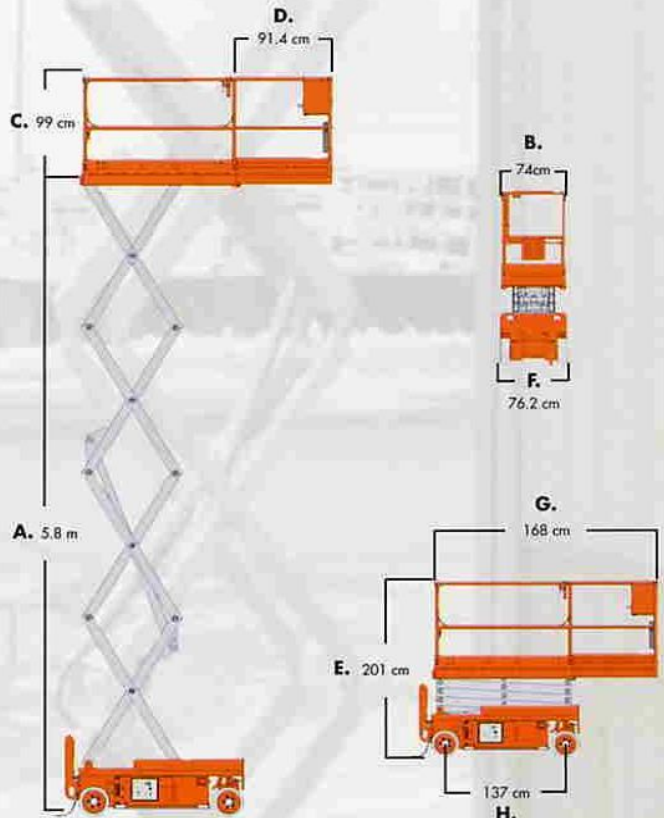
- Schwenktor
- Zugleinenbefestigungsstellen
- Hupe
- Blinklichter
- Batteriezustandsanzeige
- WS-Generator
- EE-Bewertung
- Festes Geländer

### STANDARD FEATURES

- Pothole protection system
- Level sensor
- Printed circuit board with on-board LED diagnostics
- Joystick control on removable console
- 2-wheel parking brakes
- Driveable at full height
- Center pivot-type steering
- 3-speed drive/3-speed lift
- Dual wheel drive system
- Drive motion alarm
- Swing-out trays
- Non-marking tires
- Battery powered with built-in smart charger
- Forklift loadable from 3 sides
- Swing down rails
- Wall-board loading gate
- 125 volt GFCI AC outlet at platform

### STANDARD AUSRÜSTUNG

- Schlagloch-Protection-System
- Neigungssensor
- Schaltungsplatin mit LED-Diagnostik an Bord
- Joystick-Steuerung an entfernbaren Konsole
- 2-Rad-Feststellbremse
- Bei voller Höhe fahrbar
- Zentrale Drehpunktlenkung
- 3-Gang-Antrieb/3-Gang-Anhub
- Duales Radantriebssystem
- Fahrtwarnvorrichtung
- Ausschwenkbare Platten
- Nicht markierende Reifen
- Batteriebetrieb mit eingebautem 'Smart Charger'
- Von 3 Seiten mit Gabelstapler beladbar
- Abklappbares Geländer
- Wandplattenladetor
- 125 Volt gegen Masseschluß gesicherte WS-Steckdose an der Plattform



# Snorkel

An ISO 9001 Registered Company  
Ein gemäß ISO 9001 eingetragenes  
Unternehmen  
Printed in UK

Druck in GB

USA  
P.O. Box 1160  
St. Joseph, MO 64502-1160  
800-255-0317 Toll free  
816-364-0317 Office  
816-364-0380 Fax

For further information, please contact  
Für weitere Information setzen Sie sich  
aufgeführten Verteiler in Verbindung.

Available from:

## Access Platform Sales Ltd

Leewood Business Park • Upton • Huntingdon • PE17 5YQ  
Telephone (01480) 891251 • Facsimile (01480) 891162  
Website <http://www.aps-ltd.co.uk>