

**GLASS & MATERIAL LIFT
FOR INDUSTRY & CRAFTSMAN**

**900 kgs
SWL**

Wienold LIFTE
seit
since 1987



GML800+
Glass and Material Lift

Wienold

Wienold Glass and Material Lift GML 800+

Powerful and versatile.



GML 800+ M
with manual worm winch



GML 800+ AC
with 230V electric winch



GML 800+ DC
with 24V electric winch

The new lift series **GML 800+** redefines the handling of heavy loads with the means of material lifts in a completely innovative way. No other product has more power or a better performance.

The novelty among the Wienold material lifts is the electric drive. The **AC- and DC-Models** possess a powerful electric winch that allows for lifting impressive 900 kg SWL to a height of 3,50 m at the touch of a button. Up to a height of 7,90 m the GML still achieves to lift 800 kg safely.

The **M-Models** reach identical lifting heights and SWLs. They are, however, operated by the use of a manual worm winch. The winch efficiency is adjustable due to the crank handle. This allows for an optimal adjustment of the effort needed for winding to the weight of the load to be lifted.

As an optional accessory for the worm winch we offer a 3 - speed built-on gearbox. This gearbox can be operated by a cordless screwdriver so that heavy loads may be lifted easily and at the touch of a button to the requested height.

The **GML800+ /AC** requires a constant power supply in order to drive the winch. Raising and lowering loads is to be performed by using the cable control which is included in the scope of delivery of this product.

Two batteries on the **GML800+/DC** provide enough energy for an entire working day. The DC-Model possesses a separate battery wagon with integrated charger and counterweights that can be installed to the lift by hand and in a few easy steps.

On the AC- and DC-Models cable control and control unit are designed to allow for the operation of electric loading accessories as offered in our accessory range such as the electric telescopic crane (ETB).

Moreover, we developed for the GML individual and useful accessories such as foldable forklift receptors which enable the loading and transportation of the lift by the means of a forklift even in operating position. Lateral outriggers are not part of all models of the series equipment. They are, however, available as optional accessory.

Electric winch AC-/DC-Series



Manual worm winch M-Series



Accessory: 3-speed gearbox for worm winch





Models /20 and /25

Rotatable outriggers as standard. Optional for /10 and /15 models.



Space-saving

Transport/storage position



Practical: forklift receptors

Optionally available for each GML

In order to safely operate with a maximum SWL of 900 kg an extensive **safety equipment** is required.

Therefore, components of the **mast system** for the GML-series were newly developed and designed in order to ensure a safe distribution of external forces that have an impact on the GML while operating.

The newly designed **GML-profile** is accordingly dimensioned. A high number of mast bearings made of hardened steel provide the mast system with ease of operation and stability.

Also the bearing rollers are respectively spaciouly dimensioned and specifically positioned.

Compatible with this, a steel cable of extremely high lifting capacity was installed. Additionally, anti-fall safety brakes on each side of the mast system were integrated.

On the electric models two automatic limit switches ensure safe operation. These switches deactivate the winch automatically if full extension or retraction is reached. The winch is also stopped if the cable tension is not sufficient.

This high safety level is also applied to the **chassis**. All components such as tub, supporting frame and outriggers are manufactured with 6 mm-thick steel.

Supporting elements, stabilisers, load bearing parts, swivel casters, counterweight box etc. are spaciouly dimensioned, manufactured with modern technique and designed for high longevity.

The GML800+ series is so designed that the outriggers may be installed either to the front or to the rear end (with counterweights) of the chassis. In this way the lift is individually adjusted to the respective working assignment and the local conditions.

The lift can be quickly converted to its operating/ transport position. It can be easily handled and is versatile in its operation.

For the GML800+ practical and remotely controllable accessories are available. With our electric vacuum lifter many installations can be simplified, e.g. the installation of panes, panels and materials with slippery surfaces.

Mast system with special profiles and bearings.



Spaciouly dimensioned: rollers, fastenings, cable.



On each side: anit-fall safety brakes



Wienold Glass and Material Lift GML 800+

The product series.

AC-Series:



Example GML800+ 20 K AC

What do the type designations stand for? On all GML products the following remains unchanged: **GML** stands for 'Glass and Material Lift'. The number **800** describes the SWL of the smallest model: 800 kg. The sign **+** indicates that models with a higher SWL are available.

Further numbers and letters identify the exact product type: the number **20**, which may also be the numbers 10, 15 or 25 on the GML gives information about the working height. The letter **K** indicates that the lift is a counterweight model and the **AC** stands for the mast system drive which is operated by a 220V electric winch on AC-models.

The illustrated GML800+ /20 K AC achieves a lifting height of 6,50 meters. Therefore, it is equipped with lateral outriggers as standard. On all Wienold material lifts with a minimum 5 meter lifting height these outriggers are standard components.

The lateral rotatable outriggers provide a higher safety and stability. Therefore, they are available as accessories for the 10s and 15s GML-models.

The basic equipment of the GML includes a lifting fork which is adjustable in its width. Thus, we have developed many loading accessories and accessory equipment that are optionally available for our lifts.

DC-Series:



Example GML800+ 25/K DC

The DC-models possess a separate battery wagon with a charger and integrated counterweights. The batteries supply the winch with energy. The wagon can be easily decoupled from the lift by hand and in a few steps.

In order to reconnect the battery wagon with the lift, slightly tilt it and move it forward. The two 'Slip-On' rails on the outriggers ensure the adequate positioning on the lift. Afterwards secure the wagon to the lift by using the two socket pins - done!

Usually a full battery charge is sufficient for a standard working day. The discharge of the batteries is, inter alia, determined by factors such as: weight of load, frequency and working height while raising and lowering loads etc. The battery wagon includes a voltmeter which displays the current status of the battery charge at any time. Furthermore, it is possible to charge the batteries even if the lift is operated.

M-Series:



Example GML800+ 10/Std M

Std stands for standard which indicates a model without counterweights and **M** stands for manual worm winch. Thus, this model is the smallest option among the GML-series which allows for the operation with the maximum SWL. Thus, the 10s-series achieve a lifting of 900 kg as well.

The winch efficiency can be adjusted due to the crank handle so that the effort needed is also adjustable.

Systematic working - the Wienold GML makes it possible!



Um den Lift individuell auf Ihre Bedürfnisse zusammenzustellen, haben Sie folgende Kombinationsmöglichkeiten.

Vier Hubhöhen:

1. **10er Serie:** 3,50 m Hubhöhe. 900 kg Nutzlast.
2. **15er Serie:** 5,00 m Hubhöhe. 850 kg Nutzlast.
3. **20er Serie:** 6,50 m Hubhöhe. 850 kg Nutzlast.
4. **25er Serie:** 7,90 m Hubhöhe. 800 kg Nutzlast.

Drei Antriebsvarianten:

1. **AC:** strombetriebene Elektrowinde 230V
2. **DC:** batteriebetriebene Elektrowinde 24V
3. **M:** manuelle Schneckenwinde (Untersetzungsgetriebe optional)

Zwei Ausführungen:

1. **Std:** Standard-Modell
Aufbau: Ausleger nach vorne. Keine Kontergewichte.
2. **K:** Kontergewichts-Modell
Aufbau mit Auslegern nach hinten (Kontergewichte erforderlich).
Aufbau mit Auslegern nach vorne (keine Kontergewichte nötig).

Für den GML bieten wir viel praktisches Zubehör. Unsere AC- und DC- Modelle sind so ausgelegt, dass sie elektrisch betriebenes Zubehör über die vorhandene Steuerung mit Energie versorgen und über die integrierte Kabelfernbedienung gesteuert werden können, wie z.B. einige Kran- ausleger und Vakuumsauger.

Darüber hinaus stehen auch manuelle Lastaufnahmen zur Verfügung, wie u.a. verstellbare Kranausleger, Lastgabeln und eine Palettengabel, die alle mehrfach verstellbar sind.

So ist der GML800+ auch im Bereich der Lastaufnahmen ein starker Partner mit vielseitigen Lösungen für individuelle Arbeitseinsätze. Damit ist ein Wienold Glas- und Materiallift die optimale Ausstattung für professionelles, vielseitiges und flexibles Arbeiten.

Ein GML800+ kombiniert enorme Nutzlast mit stattlichen Hubhöhen. Er ermöglicht komfortables, kräfteschonendes, genaues und zügiges Arbeiten, wobei sich der Einsatzbereich durch vielseitiges Zubehör individuell anpassen und vergrößern lässt.





Elektrische Vakuumheber.

Für den GML800+ bieten wir Ihnen verschiedene Vakuumheber mit 2-Kreis-System nach EN 13155. Damit heben Sie Scheiben und andere Materialien mit glatter Oberfläche.

Die Vakuumheber sind in verschiedenen Ausführungen mit unterschiedlichen Nutzlasten erhältlich, wie z.B.:



Gurtsauger G2-12V

Beim Gurtsauger lassen sich die Saugteller paarweise flexibel auf dem zu hebenden Material positionieren.

Die Nutzlast beträgt 300 kg.

Geeignet für Montage von Fassadenscheiben, Fenster, Türen.



Scheibenbutler DSKE2-12V

4 Saugteller in Reihe, erweiterbar auf 6 Saugteller, auch in Kreuzform, mit Senkzylinder. Nutzlast: 450 kg.

Geeignet für Montage von Fassadenscheiben, Wintergärten, Vordächern.



Bussauger DSK2-12V

6 Saugteller in 2 Reihen.
Nutzlast: 250 kg Innenbereich.
150 kg Außenbereich.

Geeignet für Montage von Fassadenscheiben, Wintergärten, Vordächern, Windschutzscheiben für LKW- und Bus, gewölbte Scheiben.

Verschiedene Lastaufnahmen.

Neben den Vakuumhebern haben wir weitere Lastaufnahmen im Programm. Dazu gehören u.a. manuelle und elektrische Kranausleger, verschiedene Lastgabeln und mehr.

Die elektrischen Kranausleger ermöglichen z.B. das Einsetzen von Scheiben ohne den Lift verschieben zu müssen.

Kranausleger

Die manuellen Kranausleger sind 30 cm lang und können in 3 Stufen manuell bis auf 62 cm verlängert werden. Die Spezialausführung erreicht maximal 1,07m.

Die elektrischen Kranausleger sind stufenlos auf von 42 auf 62 cm teleskopierbar (ETB) bzw. von 42 auf 82 cm (EMTB).



Lastgabeln

Für jeden Zweck die passende Lastgabel. Z.B. in der Breite einstell- und nach oben oder unten abklappbar. Eine Gabelverlängerung ist bereits integriert.



Eigens für den GML entwickelt: Kräftige, stabile Palettengabel, mit der sich ein GML wie ein Gabelstapler verwenden lässt.

Die Zinken sind in der Breite stufenweise einstellbar.

Gerne informieren wir Sie persönlich über weitere Lastaufnahmen und Lifte aus unserem Haus.

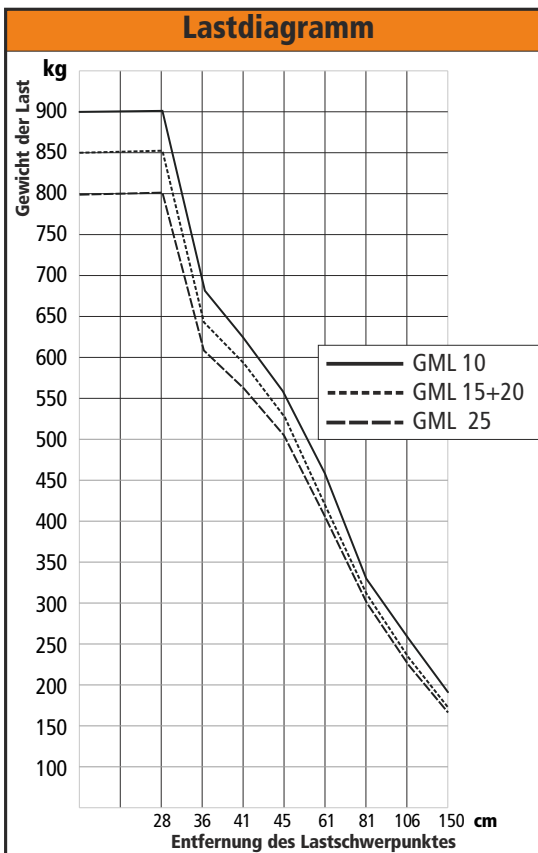


M-Serie (Schneckengetriebe)	GML800+/10/M	GML800+/15/M	GML800+/20/M	GML800+/25/M
Arbeitshöhe Standardgabel oben:	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m
Nutzlast (Lastzentrum bei 28 cm)**:	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell + Ausleger:	237 kg	260 kg	293 kg	316 kg
Gewicht Kontergewichte + Box:	207 kg	207 kg	207 kg	207 kg

AC-Serie (230V)	GML800+/10/AC	GML800+/15/AC	GML800+/20/AC	GML800+/25AC
Arbeitshöhe Standardgabel oben:	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m
Nutzlast (Lastzentrum bei 28 cm)**:	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell + Ausleger:	273 kg	296 kg	329 kg	352 kg
Gewicht Kontergewichte + Box:	207 kg	207 kg	207 kg	207 kg
Antrieb: AC	230 V / 110 V Elektrowinde			

DC-Serie (24V)	GML800+/10/DC	GML800+/15/DC	GML800+/20/DC	GML800+/25DC
Arbeitshöhe Standardgabel oben:	3,50 m	5,00 m	6,50 m	7,90 m
Transportstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m	1,98/1,00/0,78 m
Arbeitsstellung - Höhe/Länge/Breite:	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m	1,98/1,94*/0,78 m
Nutzlast (Lastzentrum bei 28 cm)**:	900 kg	850 kg	850 kg	800 kg
Gewicht Fahrgestell + Ausleger:	273 kg	296 kg	329 kg	352 kg
Gewicht Batteriewagen (mit 6 Kontergewichten)	213 kg	213 kg	213 kg	213 kg
Antrieb: DC	2x 12 V / 105 AH - Ladegerät: = 230V / 110V			

* Ausleger nach hinten. Ausleger nach vorne: 1,99 m. ** Ohne Lastaufnahme.



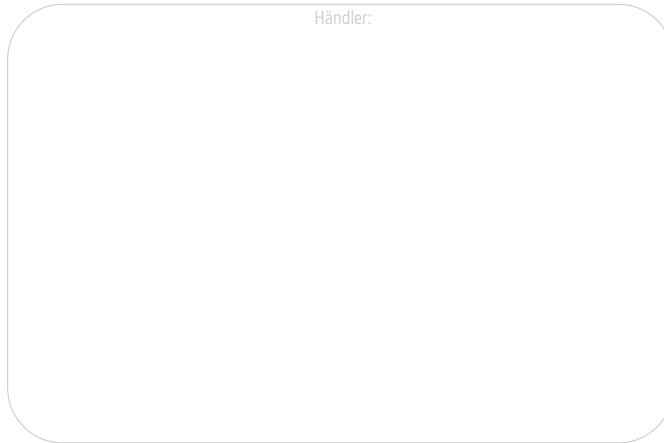
Radlasttabelle

Gewicht der Nutzlast:	400 kg	600 kg	850 kg
GML/STD (pro Rad):	200 kg	250 kg	300 kg
GML/K (pro Rad nur vorne):	250 kg	350 kg	500 kg

Lastschwerpunkttabelle

	28 cm	36 cm	41 cm	45 cm	61 cm	81 cm	106 cm	150 cm
GML-10	900 kg	684 kg	629 kg	566 kg	452 kg	334 kg	253 kg	189 kg
GML-15	850 kg	646 kg	594 kg	534 kg	427 kg	315 kg	239 kg	179 kg
GML-20	800 kg	608 kg	561 kg	507 kg	407 kg	300 kg	230 kg	171 kg
GML-25	800 kg	608 kg	561 kg	507 kg	407 kg	300 kg	230 kg	171 kg

Händler:



Norbert Wienold GmbH
Material- und Personenlifte

Industriegebiet Waldstr. 35 a
D-48488 Emsbüren

Tel. +49 (0) 59 03 - 93 94-0
Fax +49 (0) 59 03 - 93 94-50
eMail: info@wienold-lifte.de



MATERIALLIFTE



GLASMONTAGE-SYSTEME



PERSONENLIFTE



SCHERENBÜHNEN



GELENKTELESKOP-ARBEITSBÜHNEN



TELESKOP-ARBEITSBÜHNEN



ANHÄNGER-ARBEITSBÜHNEN



GELÄNDEGÄNGIGE X-BOOMS

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. 03/16

Autorisierter Distributor:



Miet*- und Servicestationen: München | Schwäbisch Hall | Frankfurt | Leverkusen | Emsbüren | Walsrode | Brandenburg
*Nur Aluminium Lifte